

DİĞER DERGİLERDEN

**BAKIR ELEKTROLİZ ÇAMURLARININ
SODA İLAVESİYLE DÜŞEY FTOINLARDA
SİNTERİEME TECRÜBELERİ :
VERSUCHE ZUR SİNTERRÖSTÜNG VON
SCHLAMMEN DER KUPFERELEKTROLYSE
MIT SODA İM SCHLACHTOFEN :**

E. A Buketov u. a Cretnye Metally (İng.

Tercüme) 7 (1966) Nr 12 Sayfa 58-60 dan.

Teçrübeler 250\$mm ve 2 m yüksekliğindeki bir fırında yapılmıştır. Birincisi % 5.8 Se ve % 0.5 Te ihtiva eden Balkaş çamuru ve ikincisi % 8 Se ve % 0.9 Te ihtiva eden Alaverdi çamuru olmak üzere iki ayrı cins çamur soda ile 100 : 30-40 oranında karıştırılarak peletlenmiştir.

Yaklaşık % 15 - % 23 nem ihtiva eden 5-15 mm. çapındaki peletler kontunu olarak fırına verilir. Fırının kurutma, ön ısıtma, sinterleme ve soğutma tabakalarını geçen peletler aşağıda fırın nihayetinde döner tabla vasıtasıyla yine kontunu olarak fırını terkederler.

Kavurma ve Sinterleme gayesiyle fırının yaklaşık 960 mm yüksekliğine tertip edilmiş tüyerlerden. 450° C sıcaklığında hava verilmiştir. Material çıkışından emilen soğuk hava ise kavrulmuş peletlerin soğumasını temin etmektedir.

Sıcak hava ve kimyasal reaksiyonlar sebebiyle giren ısı pelet nemi ve emilen soğuk hava ile harcanan ısı tesirleriyle düşey fırın içindeki ısı dağılımını her iki çamur tipi için incelenmiştir. Sinterlerme kademelerinin çeşitli şekilde zuhuru (450° - 500°) Soda ve ıslaklık derecesinin farklı oluşu sebebiyle ve aynı zamanda da indirekt olarak işlenen çamurun bileşimi ile ilgilidir. Günlük işlenen miktar '(kuru çamur üzerinden hesaplanmıştır) 30,6 t/m² 24 h Balkaş çamuru ve 13,5 t/m². 24 h Alaverdi çamurudur. Tutulan baca tozu miktarı işlenen çamur üze-

rinden % 0.04-0,07 dir. Sinterde ince tane (5 mm) nispeti ise % 14-15 dir.

Denemeler sırasında, yapılan kimyasal analizler Selen'in % 98 - % 100. Tellur'un ise % 90 - % 95 inin oksitlendiğini göstermiştir. Yazarın ifadesine göre, aşağı yukarı kayıpsız olarak düşey fırında yapılan Bakır elektroliz çamurlarını kontunu kavurma ve sinterleme işlemleri ile müteakip ayırma işlemi için uygun metarial tem'n edilebilmektedir.

**NİKELİN SIVI — SIVI EKSTRAKSİYONU :
(LIQUID-LIQUID EXTRACTION OF NİKEL
WITH LONG CHAIN AIMES FROM
AQUEUS AND NON - AQUEUS HLIDE
MEDIA)**

T. M. Florence ve Y. J. Farrar'dan

Anal. Chem. 40 (1968), Nr. 8 sayfa 1200-1206

Bu makalede, Nikelin uzun zincirli aminlerin yardımı Ue konsantre tuz çözeltilerinden ekstraksiyonu incelenmiştir. Nikel, koyu renklendirilmiş Nix ^~ kompleksi olarak ayrıtılmıştır. şartÜann muhafaza edilmesi suretiyle Ni için yüksek bir dağılma koefizienti elde edilmiştir. Ekstrafosiyon řu sıra ile artmıştır : Klorid, Bromİd, İodid (değişmez hatogenid konsantrasyonunda) Katyon ve serbest asidin, Nikelin iki sıvıda dağılımına kuvvetli tesiri görölmüştür. Amin cyclohexan içinde çözüldüğünde, Li-Halogen tuzları kullanıldığında ve serbest asid miktarı az olduğunda, en yüksek Ni dağılma miktarı tesbit edilmiştir.

Ayrıca bu makalede nikelin Lityum tuzlarından suzus Metanol içine ayrıtıldığı, suzus sıvı-sıvı ekstraksiyonundan da misaller verilmiştir.

Tümer özene