

# İLAN...İLAN...İLAN...İLAN

## DUNLOP-ENERKA VE DUNLOP-COT YENİ BİR

### KONVEYÖR BANTI GELİŞTİRDİ...

Hollanda kökenli Dunlop -Enerka\* ve Belçika kökenli Dunlop CCT\*\* tam anlamıyla yeni bir tip konveyör bantı geliştirmiştir.

SW3 diye adlandırılan yeni ateşe dayanıklı lastik ve örme bant birçok etkileyici yenilikler içermektedir.

SW3 bandında naylon örgülü kordlar ve karkas, lastikle kaplanarak tüm karkas içine lastiğin girmesi sağlanmıştır.

Konvansiyonel karkaslarda olduğu gibi eğri örgülü kordlar polyester, naylon ve aramidten yapılmıştır.

#### AVANTAJLARI

Örgü koralalarının lastikle kaplanması, karkasın özelliklerinin her noktada aynı olmasını ve lastiğin tüm karkas içinde düzenli olarak dağılmasını sağlamaktadır.

Halen uygulanmakta olan konvansiyonel metotta PVC örme karkas üzerinde macun formunda enjekte edilerek kurutulmaktaydı.

Yeni konveyör bantlarının üretilmesi sırasında PVC kullanılmadığı için doğaya verilen zarar da büyük ölçüde önlenmektedir. PVC enjeksiyonuna ve kuruma için harcanması zorunlu olan yeni bant çok daha kısa bir süre içerisinde üretilebilmekte ve ekonomik olarak avantaj sağlamaktadır.

Tüm lastikli örgü sayesinde ekleme işlemi daha sağlam bir şekilde yapılmaktadır. Konvansiyonel örgülü olarak imal edilmiş bantlar ile karşılaştırıldığında yeni geliştirilen bantın yanmaya ve yüksek sıcaklıklara karşı daha dayanıklı olduğu belirlenmiştir.

Yeni bant sistemi zamanla sertleşmeyerek ilk halini daima koruduğu için konvansiyonel bantlarda yüksek

gerilmeler sonucu oluşan çatlakların oluşması önlenmiştir.

Diğer örgü bantlarında olduğu gibi, geliştirilen yeni SW3 tipi de penetrasyona, uzunlamasına yırtılmaya ve çok yüksekte düşen iri parçalara karşı yüksek dayanımlıdır. Yüksek noktasal yüklemelere de erime ve yırtılma olmaksızın karşı koyma özelliğine sahiptir. .

Bantın yük altında çok az uzama özelliğine sahip olması nedeniyle kısa kavrama alanı kullanımını sağlamıştır.

Aynı zamanda değişen yüklere karşı yeteri kadar elastik özelliği vardır.

Tüm lastikli kord örgülü SW3 bandı halen 1000 ve 1200 mm, genişliklerinde üretilmektedir. Yakın gelecekte 800 ve 2000mm. genişliğinde de üretim yapılacaktır. Bant kalınlığı 10.5-20 mm arasında ve DİN 22109 Bölüm 1 standartlarına uygundur.

SW3 bandının çekme dayanımı 1250 N/mm.'dir. Yakın bir gelecekte çekme dayanımları 800-2000 N/mm olan bantların üretilmesi planlanmıştır.

Yeni tüm lastikli band örgülü SW3 bandı halen Almanya'daki maden işletmelerinde kullanılmaktadır.

Bu konveyörün kullanıldığı yerler özellikle yeraltı ve yerüstü metal madenciliğidir. Bant aynı zamanda yüksek açılı uygulamalar için de uygundur.

BETA PUBLIC RELATIONS B.V.

Burg, van Karnebeeklaan 6 2585 BB  
Den Haag (Holland)

Telefoon: (0) 70 365 38 02\*

Telefax : (0) 70 365 58 07

\* P.O. Box 14, 9200 Drachten, the Netherlands, tel. +31 512 585555, fax +31 512 585490

\*\*Boulevard des Combattants 64, 7500 Tournai, Belgium, tel +32 69 254 811, fax +32 69 226 270.